hpg Plastics
by Huliot Group

Garantieverklaring
voor PE-RT-buis

Versie: november 2026

1. Omvang van de garantie

1.1 Wij garanderen dat de met de grootst mogelijke zorg vervaardigde PE-RT-buizen van hpg Plastics zijn geproduceerd uit grondstoffen zonder gebreken. De buizen worden tijdens de productie voortdurend gecontroleerd en regelmatig bewaakt. Zij voldoen aan de essentiële punten van de eisen van DIN 4726.

1.2 hpg Plastics garandeert de deugdelijke kwaliteit van de PE-RT-buizen en knelkoppelingen van hpg Plastics.

1.3 De knelkoppelingen voor de duurzaam dichte verbindingstechniek, voor het verbinden of aansluiten van PE-RT-buizen van hpg Plastics, worden met de grootst mogelijke zorg vervaardigd volgens de laatste stand van de techniek. Daarbij worden uitsluitend grondstoffen zonder gebreken gebruikt.

1.4 hpg Plastics garandeert de deugdelijke kwaliteit van deze knelkoppelingen.

2. Voorwaarden voor de garantie

2.1 De garantie geldt onder de voorwaarde dat het schadegeval niet eerder optreedt dan 10 jaar respectievelijk 50 jaar na de ingebruikname van de installatie.

2.2 Een verdere voorwaarde is dat de garantieverklaring binnen drie maanden na ingebruikname volledig ingevuld en ondertekend bij hpg Plastics is ontvangen.

2.3 Indien andere producten dan die van hpg Plastics worden gebruikt (zowel buizen als knelkoppelingen), verliest deze garantieverklaring haar geldigheid.

2.4 De garantieverplichting van hpg Plastics vervalt indien niet kan worden aangetoond dat de voorgeschreven richtlijnen voor ontwerp, installatie en bediening zijn nageleefd. De installatie moet worden uitgevoerd door een erkend en deskundig verwarmingsinstallatiebedrijf. Beschadigingen van welke aard dan ook door invloeden van buitenaf (bijvoorbeeld aangebrachte leidingen, vorstschade enz.) en montagefouten of gebreken bij de montage zijn van de garantie uitgesloten.

2.5 Bij schade moet hpg Plastics onmiddellijk, maar uiterlijk binnen acht dagen na het ontstaan van de schade en vóór het uitvoeren van herstelmaatregelen, in de gelegenheid worden gesteld de schade te onderzoeken. Indien dit niet gebeurt, vervalt elke garantieverplichting.

2.6 Eventuele maatregelen van hpg Plastics ter beperking van de schade gelden niet als erkenning van een garantieverplichting. Onderhandelingen over vervangende prestaties gelden in geen geval als afstand van het recht om aan te voeren dat de melding overeenkomstig artikel 2.5 niet tijdig, inhoudelijk ongegrond of anderszins ontoereikend is geweest.

3. Inhoud en uitvoering van de garantieprestaties

3.1 De aansprakelijkheid van hpg Plastics omvat de kosteloze vervanging van PE-RT-buizen en bijbehorende knelkoppelingen van hpg Plastics waarbij aantoonbaar schade is ontstaan als gevolg van productfouten in onze fabriek. Ook omvat zij de noodzakelijke werkzaamheden voor deze vervanging. De vervanging omvat in dit verband eveneens schade die ontstaat doordat de gebrekkige onderdelen moeten worden blootgelegd, verwijderd of uitgebouwd en door onderdelen van hpg Plastics zonder gebreken moeten worden vervangen. Daartoe behoren ook de noodzakelijke herstelwerkzaamheden om de oorspronkelijke toestand van vóór het ontstaan van de schade te herstellen. Een vergoeding voor gebruiksderving, bedrijfsstilstand en waardevermindering, evenals voor direct daaruit voortvloeiende gevolgschade, is uitgesloten.

3.2 hpg Plastics vergoedt alle schade aan eigendommen van de opdrachtgever die is ontstaan door gebrekkig materiaal, alsmede de overige daaruit voortvloeiende schade.

3.3 hpg Plastics aanvaardt binnen 10 jaar na ingebruikname aansprakelijkheid overeenkomstig artikelen 3.1 en 3.2 tot een bedrag van € 1.000.000 per schadegeval en tot € 10.000.000 per jaar voor alle schadegevallen samen. Na afloop van de periode van 10 jaar aanvaardt hpg Plastics, gedurende een periode van 50 jaar na ingebruikname, uitsluitend aansprakelijkheid voor de materiaalkosten van de buizen van hpg Plastics. Knelkoppelingen vallen niet onder deze verklaring. Een vergoeding voor gebruiks- en productiederving, bedrijfsstilstand, waardevermindering en overige directe gevolgschade is uitgesloten. Voor alle overige materiële schade en/of personenschade die niet reeds onder de artikelen 3.1 en 3.2 valt, is hpg Plastics aansprakelijk binnen de wettelijk voorgeschreven omvang.

3.4 Om aanspraak te kunnen maken op deze garantie moet de rechthebbende bij een schadegeval een garantieprestatie kunnen aantonen door overlegging van de correct ingevulde garantieverklaring.

3.5 hpg Plastics behoudt zich het recht voor om eventuele herstelmaatregelen naar eigen keuze door gespecialiseerde bedrijven te laten uitvoeren.

3.6 Het inroepen van een garantieprestatie gedurende de garantieperiode verlengt de totale duur van de garantie niet.

3.7 Mondelinge nevenafspraken zijn niet geldig.

Dichtheidstest bij garantieverklaring

Opdrachtgever:	
Bouwproject (adresgegevens):	
Installatiebedrijf (adresgegevens):	

Voordat de dekvloer of het beton wordt aangebracht, moeten de verwarmingscircuits met water op dichtheid worden getest. Als alternaief kan deze test conform DIN EN 1264-4 ook met (druk)lucht worden uitgevoerd. De dichtheidstest vindt plaats op de voltooide maar niet nog afgedekte leidingen.

Aanwijzingen voor de druktest:

- Vul de installatie met gefilterd water en ontlucht deze volledig; laat bij een temperatuur verschil van 10 K of meer de
- temperatuur minstens 30 minuten stabiliseren.
- Voer een dichtheidstest uit met 0,4–0,6 MPa (4–6 bar) waterdruk; als alternatief een drukproef met lucht met 0,2–0,3
- MPa (2 -3 bar) (tollerantie ±0,02 MPa).
- Maximaal toegestande drukdaling: 0,2 bar/u.
- Koppel onderdelen die niet drukbestendig zijn (bijv. veiligheidsventielen en expansievaten) los van de test.
- Voer een visuele controle en/of een controle met een manometer uit.*
- Verlaag tijdens het aanbrengen van de deklvoer of het beton de druk tot de normale bedrijfsdruk.
- Bescherm de leidingen tegen bevriezing (bijvoorbeeld door verwarming of antivriesmiddel).
- Verwijder na de druktest het antivriesmiddel dat niet langer nodig is, door de leidingen te legen en te spoelen (minimaal
- 3x het water verversen).
- Houdt de watertemperatuur tijdens de druktest constant.

* Gebruik drukmeters waarmee een drukverandering van 0,01 MPa duidelijk kan worden afgelezen.

hpg-buis (mm):	8 x 2 ☐	12 x 2 ☐	14 x 2 ☐	16 x 2 ☐	17 x 2 ☐	18 x 2 ☐	20 x 2 ☐	25 x 2 ☐

Plaats van de verdeler:			
hpg-verbindingen:	Knelkoppelingen ☐		
Duur van de druktest (aanbevolen 1uur)	Lucht ☐	Water ☐	
Begin druktest:	Begindruk:	Watertemperatuur [°C]:	
Einde druktest:	Einddruk:	Watertemperatuur [°C]:	

Visuele controle buisverbindingen uitgevoerd?	ja ☐	nee ☐
Plaats van de kopplingen in de tekening aangegeven?	ja ☐	nee ☐
Dichtheid vastgesteld en geen blijvende vervormingen van onderdelen geconstateerd?	ja ☐	nee ☐
Bij oplevering de bedrijfdruk ingesteld?	ja ☐	nee ☐
Opmerkingen		

Opdrachtgever	Voorman	Erkend installatiebedrijf
Datum / Handtekening	Datum / Handtekening	Datum / Handtekening / Stempel